

**LICITACIÓN, MEDIANTE PROCEDIMIENTO ABIERTO, PARA LA CONTRATACIÓN DEL SUMINISTRO, LA INSTALACIÓN Y LA PUESTA EN MARCHA DE UN EQUIPO CRIO-PURIFICADOR DE HELIO GAS PARA LA ASOCIACIÓN CENTRO DE INVESTIGACIÓN COOPERATIVA EN NANOCIENCIAS - CIC nanoGUNE**

**INFORME DE VALORACIÓN DEL SOBRE Nº 2**

Con fecha 5 de febrero de 2023, el personal técnico procedió a la apertura del Sobre nº 2 “*Documentación relativa a criterios cuya cuantificación dependa de un juicio de valor*” del único licitador que continua en la licitación: Quantum Design GmbH (en adelante, QUANTUM DESIGN).

Examinada la documentación presentada, el personal técnico ha comprobado que su oferta se corresponde con el contenido que debe tener el Sobre nº 2 conforme a la Cláusula 13.3 del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares y de Prescripciones Técnicas de la licitación.

A continuación, se procede a la valoración del Sobre nº 2, de conformidad a la Cláusula 14 del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares y de Prescripciones Técnicas, puntuando el mismo hasta un máximo de 50 puntos y siendo las puntuaciones obtenidas por QUANTUM DESIGN las siguientes:

Licitador	Descripción detallada del equipo (máx. 38 puntos)	Procedimiento de entrega, instalación y puesta en marcha, así como formación (máx.6 puntos)	Acessorios, consumibles y/o hardware adicionales (máx.6 puntos)	Total Puntos Sobre 2 (Máx. 50 puntos)
QUANTUM DESIGN	30	6	0	36

Concretamente, del análisis realizado por el personal técnico sobre los criterios cuya cuantificación dependa de un juicio de valor ofertados por QUANTUM DESIGN, de conformidad a los criterios de adjudicación de la Cláusula 14 del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares y de Prescripciones Técnicas, se destacan los siguientes **puntos fuertes y débiles**:

**QUANTUM DESIGN:**

• **Puntos fuertes:**

- El sistema tiene todas las especificaciones técnicas requeridas detalladas claramente. Asimismo, las características adicionales a los requerimientos mínimos exigidos en el Anexo V del Pliego se consideran adecuados e idóneos para las necesidades concretas de nanoGUNE.

- El máximo nivel de impurezas en la entrada es 0.5% y el de la salida mejor 99.999%
- La presión de salida superior a 12 psig,
- El rango máximo de flujo de Helio >25 L/min
- Incluye filtro de adsorción y secado del helio y un sistema de regeneración automática en caso de bloqueo “plug”
- Incluye mangueras de conexión de helio gas a los diferentes componentes de la planta, y la completa automatización para la sincronización con el funcionamiento de la planta
- Instalación y formación de personal con una duración aproximada de 3 días.
- El consumo energético de la unidad F40 es algo más reducido que el F70 original.
- Solución para el refrigerado del compresor (por aire o chiller)

Acerca del procedimiento de entrega, instalación y puesta en marcha, así como formación:

- El proceso de entrega, instalación y puesta en marcha se describe de forma muy adecuada a criterio de nanoGUNE.
- La descripción de la formación a impartir al personal de nanoGUNE se considera idónea. El curso de formación se realizará en las instalaciones del centro después de comprobar que todo el suministro es correcto y con una duración de 3 días.

• Puntos débiles:

- No se presenta ninguna estrategia de regular su tiempo de funcionamiento, y por tanto su consumo energético y extensión del tiempo de la cabeza criogénica en momentos de bajo flujo de helio.
- No se incluyen accesorios, consumibles y/o hardwares adicionales, como repuesto de cabeza fría, Dewar de helio de 150 litros.

En Donostia / San Sebastián, a 20 de abril de 2023

Por el personal técnico

Prof. Dr. Jose Ignacio Pascual

